

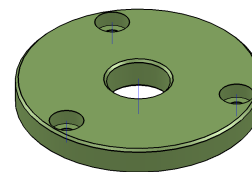
A partir de tout ou partie de (PUPITRE-HAAS)

	1	Plan de détail
	2	Pupitre de programmation HAAS
	3	Documents de cours
	4	
	5	

On demande de ...

1	Étude du plan de détail
2	Repérage des surfaces sur le plan de détail
3	Liste des outils et paramètres de coupe
4	Position de l'OP sur le plan de détail
5	Représentation du brut sur le plan de détail (en vert)
6	Réalisez la mise en place de l'isostatisme
7	Coloriez en rouge les surfaces usinées
8	Rédigez la suite des opérations
9	Mise en puissance du pupitre
10	Réalisez le programme en mode conversationnel
11	Simulez les opérations d'usinage à l'écran

[illegible]



* Nota:
Fraise à lamer pour vic CH C M3

Avant trou $\phi = ____$

$\phi F = ____$

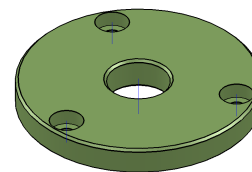
$\phi G = ____$

TOLERANCES GENERALES : ISO 2768 fK

61		Capuchon blocage roulement axe Z	2017A		4206
Rep	Nb	Désignation	Matériau	Observation	Référence
Production Mécanique			LYCEE JEAN MONNET		
		Année 2011	Parabole motorisée pour moteur STIRLING		
Format : A3		Modification:			
Ech. 2:1		Modification:			
Dessiné par: MPK					

Parabole motorisée

pour moteur STIRLING



* Nota:
Fraise à lamer pour vic CH C M3

Avant trou $\phi = ____$

$\phi F = ____$

$\phi G = ____$

TOLERANCES GENERALES : ISO 2768 fK

6	1	Capuchon blocage roulement axe Z	2017A		4206
Rep	Nb	Désignation	Matériau	Observation	Référence
Production Mécanique			LYCEE JEAN MONNET		
		Année 2011	Parabole motorisée pour moteur STIRLING		
Format : A3		Modification:			
Ech. 2:1		Modification:			
Dessiné par: MPK					

Parabole motorisée

pour moteur STIRLING